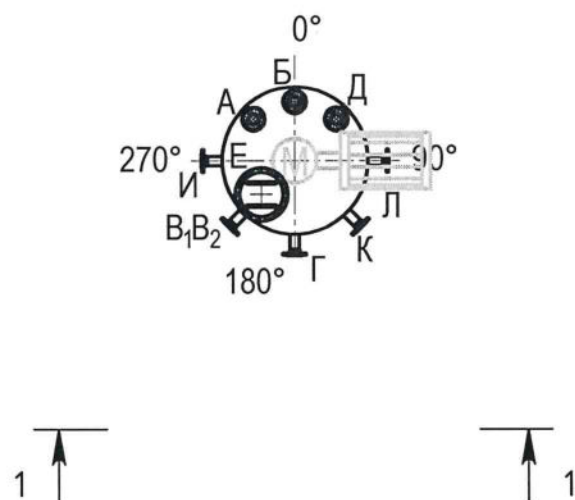


Таблица экспликации штуцеров

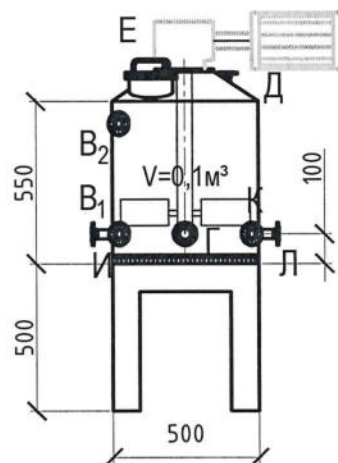
Обозначение	Наименование	Кол.	Угол	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа
А	Резерв	1	315°	50	0,6
Б	Прием деминерализованной воды	1	0°	50	0,6
В _{1,2}	Визуальный контроль уровня	1	225°	25	0,6
Г	На насос	1	180°	40	0,6
Д	Воздушник	1	45°	50	0,6
Е	Люк смотровой	1	225°	200	0,6
Ж	Под мешалку	1	0°	определить констр. мешалки	0,6
И	Дренаж	1	270°	50	0,6
К	Под уровнемер (с сигнализатором и блокировкой верхнего и нижнего уровня)	1	135°	50	0,6
Л	Резерв	1	90°	50	0,6

1. Точные размеры (Высота / диаметр / толщина стенки) определить из расчета на объем 0,4м³ и давление налив.
2. Эскиз выполнен для заказа емкости с учетом основных габаритных размеров необходимых Заказчику.
3. Габариты мешалки указаны условно подобрать соответствующую номинальному объему емкости аппарат и согласовать с Заказчиком.
4. Мешалка входит в комплект поставки.
5. Предусмотреть монтажные проушины для установки емкости.
6. Люк Е оснастить быстро открывающим механизмом для удобства открывания при заливке реагента.
7. Материал емкости и мешалки должен быть стоек к реагенту Vitex 4000 (приблизительная плотность реагента $\rho=1,15-1,25\text{г/см}^3$ при 20°C).
8. Ёмкость снабдить визуальным уровнем (штуцера В₁В₂). Уровень к ёмкости должен быть подключен через запорную арматуру.
9. Степень защиты электродвигателя мешалки должна быть не ниже IP 67.
10. Фланцевое соединение штуцеров выполнить по ГОСТ 12822-80.
11. Уплотнение мешалки и емкости выполнить прокладкой из материала Фторопласт 4 или материалом аналогичным по стойкости к раствору в емкости.

					6005.000.005 ТХ		
					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист
Разраб.	Пенягин		gr	20.02.25		П	19
Нач. ПКО	Фаст		Фаст	20.02.25	Ёмкость V=0,4м³(с мешалкой) Vitex 4000. (Ед18/1, Ед18/2)	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО	
Утверд.	Сухинин						



Разрез 1-1



Вид I
Днище сделать с дополнительным
силовым оребрением (показано условно)

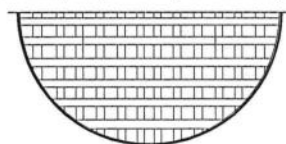


Таблица экспликации штуцеров

Обозна- чение	Наименование	Кол.	Угол	Проход условный Dy, мм	Давление условное Pу, МПа
А	Резерв	1	315°	25	0,6
Б	Прием деминерализованной воды	1	0°	25	0,6
В _{1,2}	Визуальный контроль уровня	1	225°	25	0,6
Г	На насос	1	180°	40	0,6
Д	Воздушник	1	45°	25	0,6
Е	Люк смотровой	1	225°	150	0,6
Ж	Под мешалку	1	0°	определить констр. мешалки	0,6
И	Дренаж	1	270°	25	0,6
К	Под уровнемер (с сигнализатором и блокировкой верхнего и нижнего уровня)	1	135°	25	0,6
Л	Резерв	1	90°	25	0,6

1. Точные размеры (Высота / диаметр / толщина стенки) определить из расчета на объем 0,1м³ и давление налив.
2. Эскиз выполнен для заказа емкости с учетом основных габаритных размеров необходимых Заказчику.
3. Габариты мешалки указаны условно подобрать соответствующую номинальному объему емкости аппарат и согласовать с Заказчиком.
4. Мешалка входит в комплект поставки.
5. Предусмотреть монтажные проушины для установки емкости.
6. Люк Е оснастить быстро открывающим механизмом для удобства открывания при заливке реагента.
7. Материал емкости и мешалки должен быть стоек к гипохлориту натрия (приблизительная плотность $\rho=1,00-1,33\text{г/см}^3$ при 20°С) - нержавеющая сталь.
8. Ёмкость снабдить визуальным уровнем (штуцера В₁В₂). Уровень к ёмкости должен быть подключен через запорную арматуру.
9. Степень защиты электродвигателя мешалки должна быть не ниже IP 67.
10. Фланцевое соединение штуцеров выполнить по ГОСТ 12822-80.
11. Уплотнение мешалки и емкости выполнить прокладкой из материала Фторопласт 4 или материалом аналогичным по стойкости к раствору в емкости.
12. Ёмкости установить на подиум высотой 500мм.

6005.000.005 ТХ					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Пенягин	7.05.25			П	20	
Нач. ПКО	Фаст	7.05.25		Ёмкость V=0,1 м³(с мешалкой) Гипохлорит натрия. (Ед 6/1, Ед 6/2)	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО		
Утверд.	Сухинин						

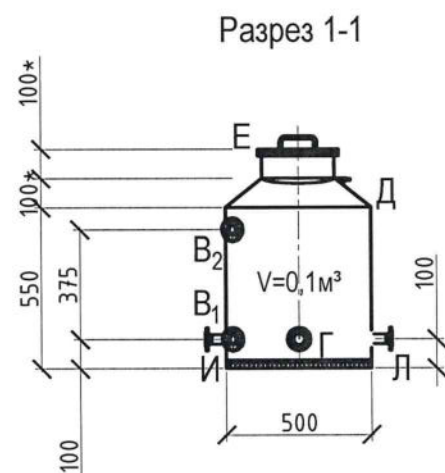
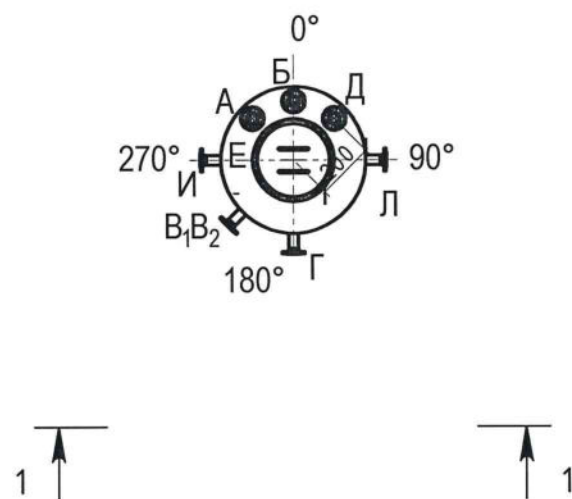
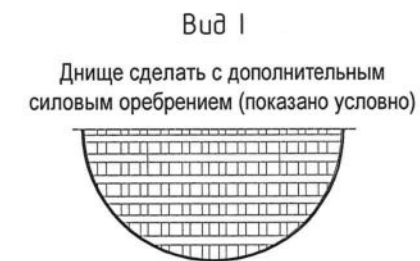


Таблица экспликации штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Угол	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа
А	Прием реагента	1	315°	25	0,6
Б	Под сигнализатор верхнего и нижнего уровня	1	0°	50	0,6
В _{1,2}	Визуальный контроль уровня	1	225°	25	0,6
Г	На насос	1	180°	40	0,6
Д	Воздушник	1	45°	25	0,6
Е	Люк смотровой	1	225°	250	0,6
И	Дренаж	1	270°	25	0,6
Л	Резерв	1	90°	25	0,6



1. Точные размеры (Высота / диаметр / толщина стенки) определить из расчета на объем 0,1 м³ и давление налив.
2. Эскиз выполнен для заказа емкости с учетом основных габаритных размеров необходимых Заказчику.
3. Предусмотреть монтажные проушины для установки емкости.
4. Материал емкости должен быть стоек к гипохлориту натрия (приблизительная плотность $\rho=1,00-1,33 \text{ г/см}^3$ при 20°C) - нержавеющая сталь.
5. Ёмкость снабдить визуальным уровнем (штуцера В₁В₂). Уровень к ёмкости должен быть подключен через запорную арматуру.
6. Фланцевое соединение штуцеров выполнить по ГОСТ 12822-80.

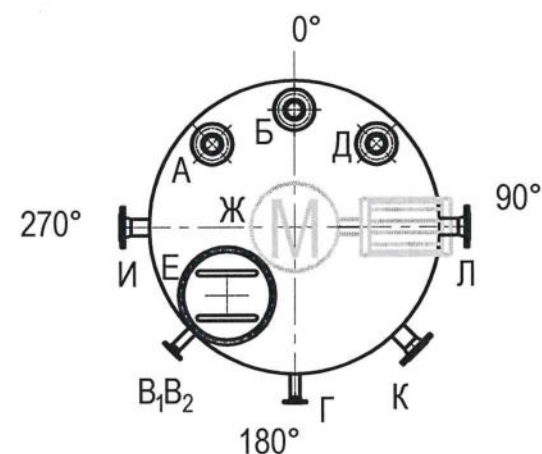
					6005.000.005 ТХ			
					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Пенягин			20.02.2024		П	21	
Нач. ПКО	Фаст			20.02.2024	Ёмкость V=0,1 м³ Гипохлорит натрия. (Еа 6/1)	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО		
Утверд.	Сухинин							

Согласовано

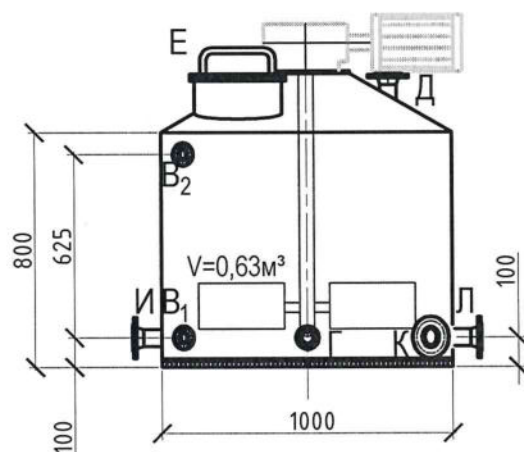
Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Разрез 1-1



Вид I
Днище сделать с дополнительным силовым оребрением (показано условно)

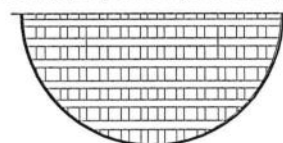


Таблица экспликации штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Угол	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа
А	Резерв	1	315°	50	0,6
Б	Прием деминерализованной воды	1	0°	50	0,6
В _{1,2}	Визуальный контроль уровня	1	225°	25	0,6
Г	На насос	1	180°	40	0,6
Д	Воздушник	1	45°	50	0,6
Е	Люк смотровой	1	225°	300	0,6
Ж	Под мешалку	1	0°	определить констр. мешалки	0,6
И	Дренаж	1	270°	50	0,6
К	Под уровнемер (с сигнализатором и блокировкой верхнего и нижнего уровня)	1	135°	50	0,6
Л	Резерв	1	90°	50	0,6

1. Точные размеры (Высота / диаметр / толщина стенки) определить из расчета на объем 0.63м³ и давление налив.
2. Эскиз выполнен для заказа емкости с учетом основных габаритных размеров необходимых Заказчику.
3. Габариты мешалки указаны условно подобрать соответствующую номинальному объему емкости аппарат и согласовать с Заказчиком.
4. Мешалка входит в комплект поставки.
5. Предусмотреть монтажные проушины для установки емкости.
6. Люк Е оснастить быстро открывающим механизмом для удобства открывания при заливке реагента.
7. Материал емкости и мешалки должен быть стоек к гидросульфиту натрия (приблизительная плотность $\rho=1,06-1,26\text{г/см}^3$ при 20°C).
8. Ёмкость снабдить визуальным уровнем (штуцера В₁В₂). Уровень к ёмкости должен быть подключен через запорную арматуру.
9. Степень защиты электродвигателя мешалки должна быть не ниже IP 67.
10. Фланцевое соединение штуцеров выполнить по ГОСТ 12822-80.
11. Уплотнение мешалки и емкости выполнить прокладкой из материала Фторопласт 4 или материалом аналогичным по стойкости к раствору в емкости.

6005.000.005 ТХ

Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Пенягин	<i>[Signature]</i>	7.03.25	Ёмкость V=0,63м³ (с мешалкой) Гидросульфит натрия (Ед13/1, Ед13/1).	П	22	
Нач. ПКО		Фаст	<i>[Signature]</i>					
Утверд.		Сухинин	<i>[Signature]</i>					

АО "Камтэкс-Химпром"
ПКО

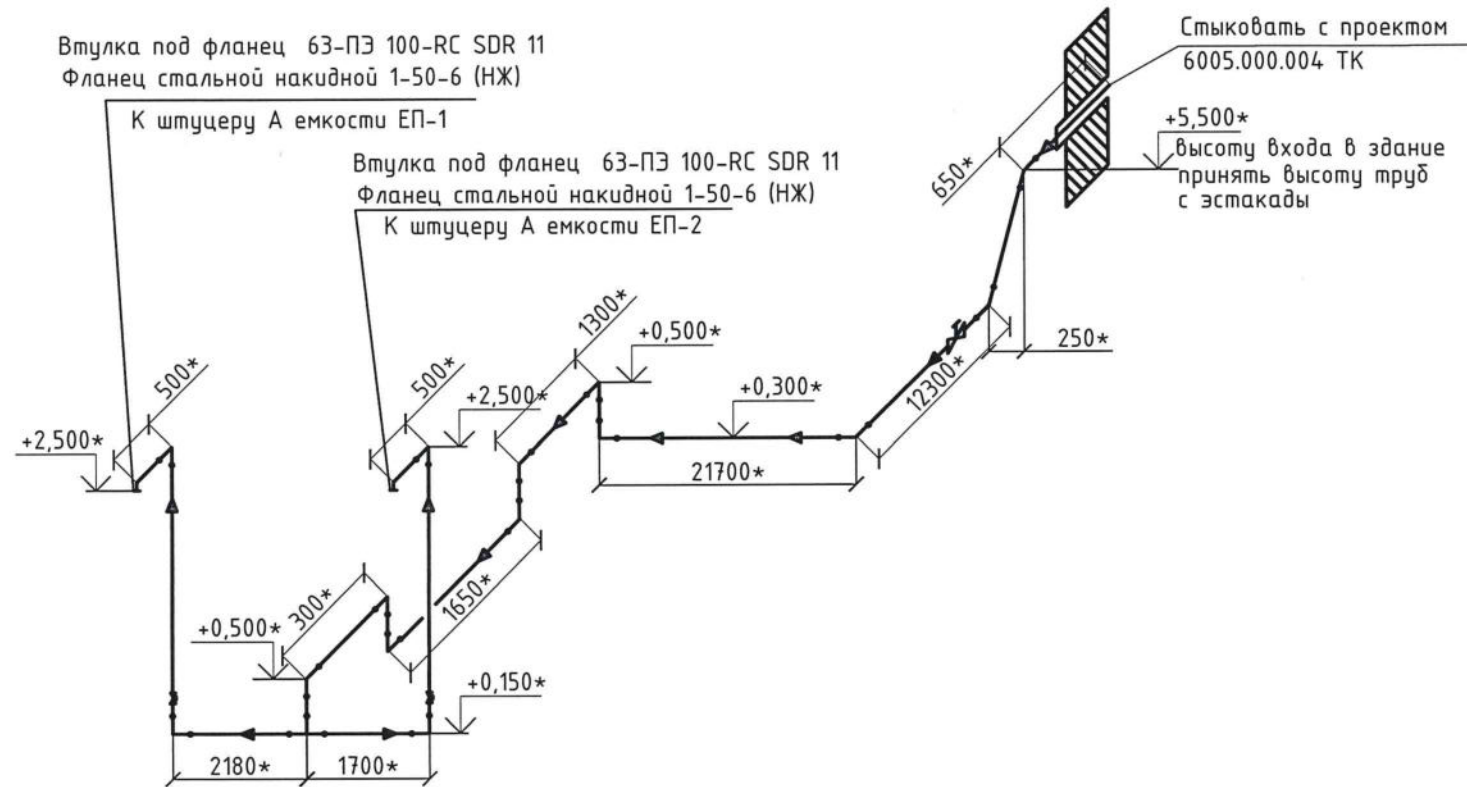
Формат А3

Согласовано

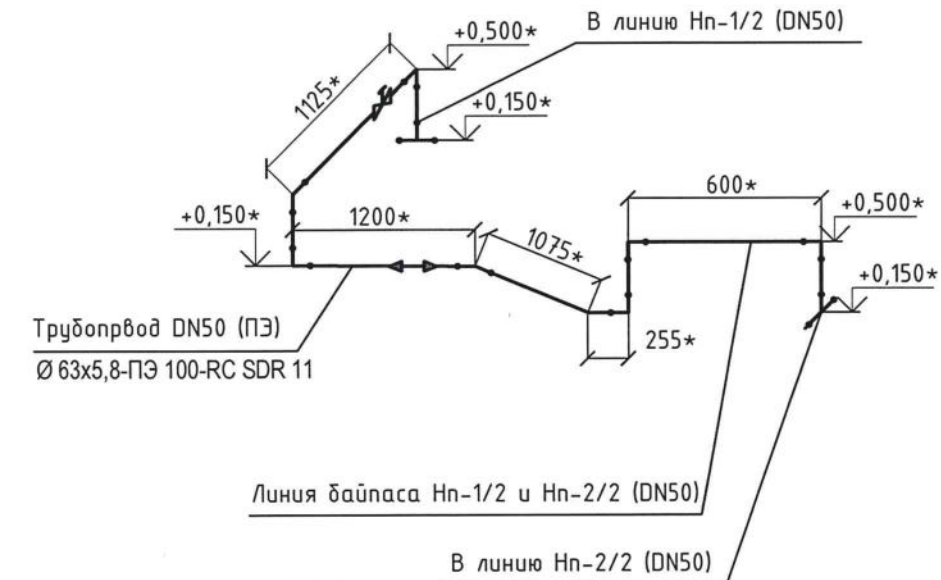
Взамен инв. №
Подпись и дата

Инов. № подл.

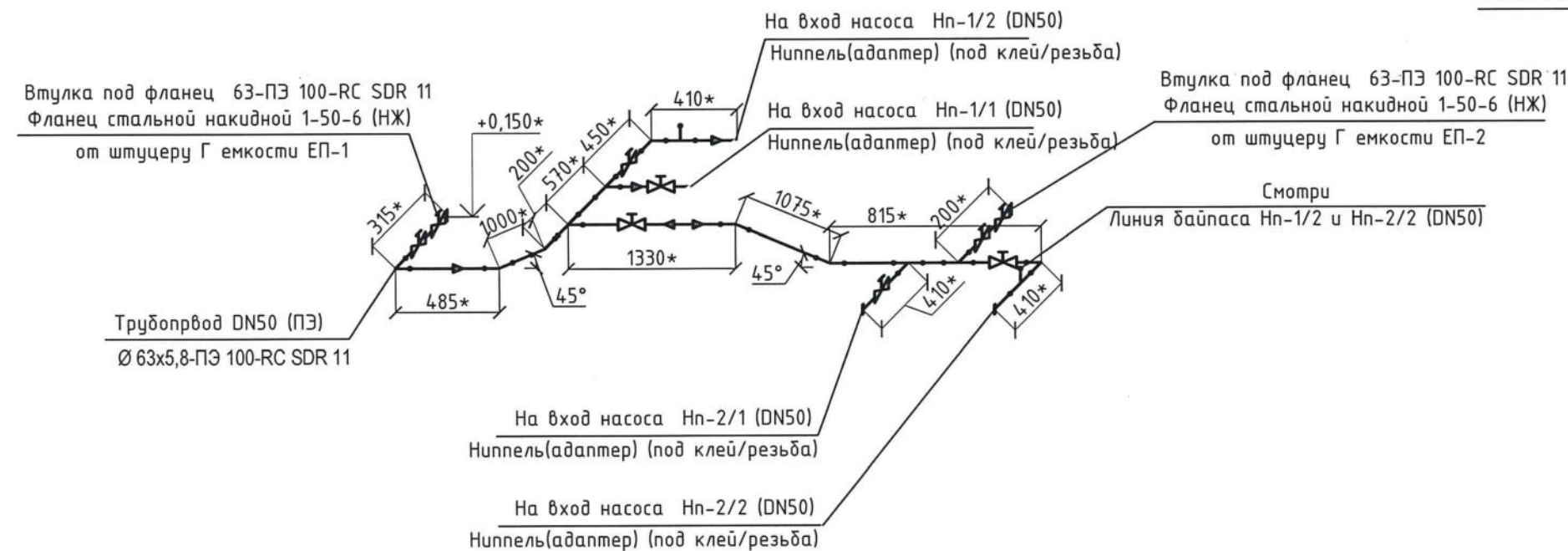
От входа в дозаторную до емкостей ЕП-1 и ЕП-2



От ЕП-1 и ЕП-2 на насосы Нп-1/1, Нп-1/2 и Нп-2/1, Нп-2/2 (продолжение)







От ЕП-1 и ЕП-2 на насосы Нп-1/1, Нп-1/2 и Нп-2/1, Нп-2/2

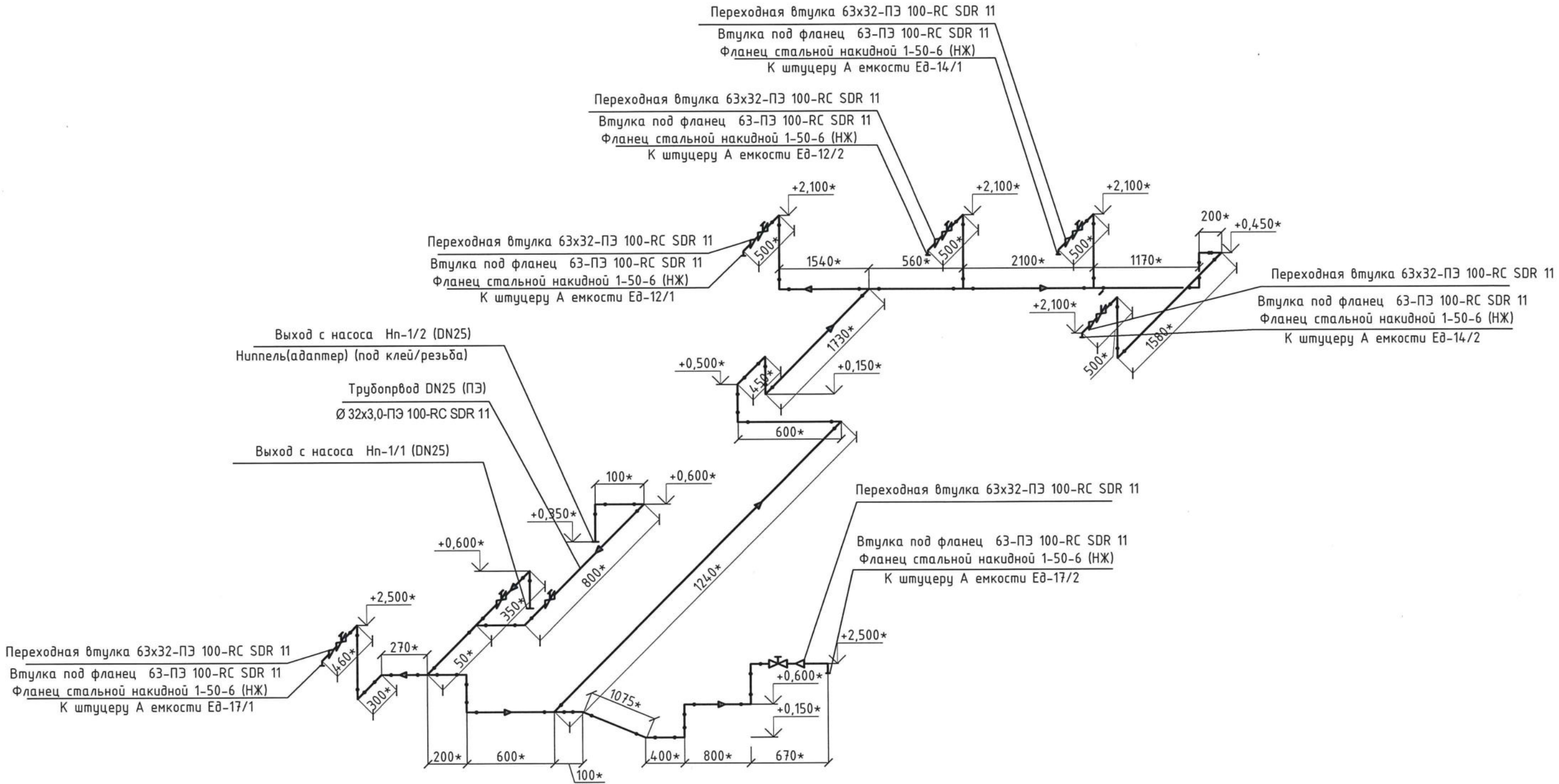


Примечания:

1. Технологические трубопроводы DN50, DN25, DN15 крепить через каждые 1200мм, 750мм, 500 мм соответственно на подвижные опоры хомутового типа.
2. Краны для продувки и опорожнения трубопроводов условно не показаны определить по месту.
3. Уклон трубопроводов обеспечить подкладками под опоры по ходу движения среды 0,005.
4. *-размер уточнить по месту.




					6005.000.005 ТХ				
					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"				
1	Зам	Пенягин		7.03.25					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Пенягин		7.03.25	Цех новой водоподготовки. Дозаторная		Стадия	Лист	Листов
							П	23	
Нач. ПКО	Фаст				Аксонометрическая схема. Кислота. Часть 1.		АО "Камтэкс-Химпром" ПКО		
Утверд.	Сухинин								

От насосов Нп-1/1, Нп-1/2 до емкостей Ед-17/1, Ед-17/2, Ед-14/1,
Ед-14/2, Ед-12/1, Ед-12/2

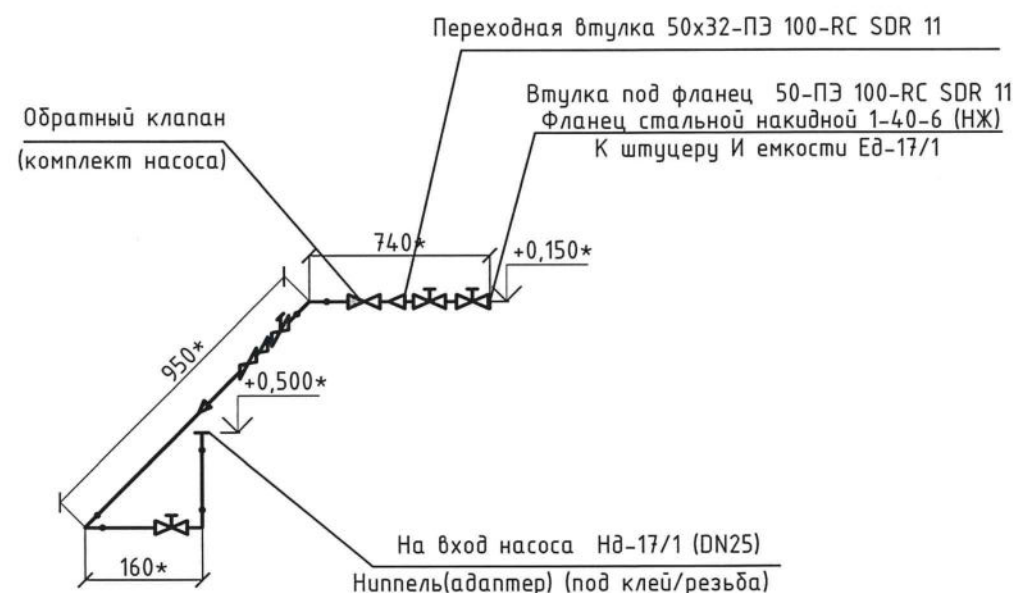


Примечания:

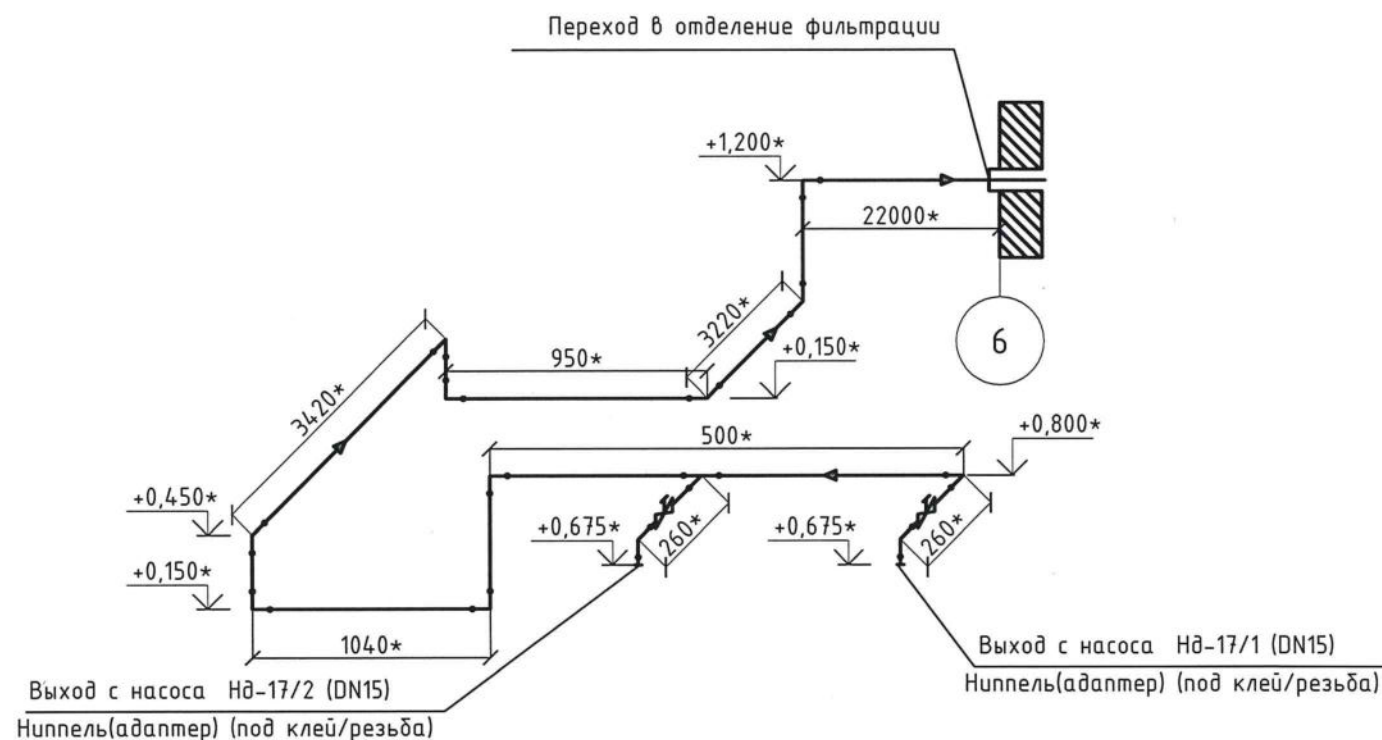
1. Технологические трубопроводы DN50, DN25, DN15 крепить через каждые 1200мм, 750мм, 500 мм соответственно на подвижные опоры хомутового типа.
2. Краны для продувки и опорожнения трубопроводов условно не показаны определить по месту.
3. Уклон трубопроводов обеспечить подкладками под опоры по ходу движения среды 0,005.
4. *-размер уточнить по месту.

					6005.000.005 ТХ			
					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Пенягин		7.03.25		П	24	
Нач. ПКО	Фаст				Аксонетрическая схема. Кислота. Часть 2.	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО		
Утверд.	Сухинин							

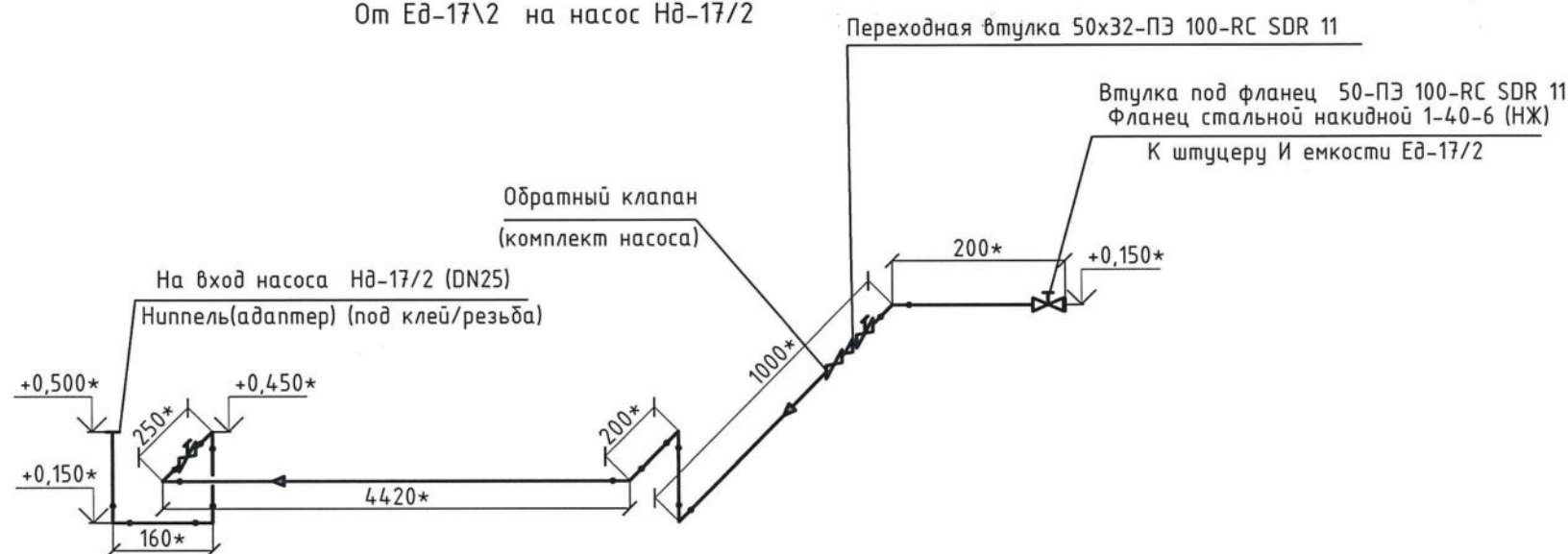
От Ед-17\1 на насос Нд-17/1



От Нд-17\1 и Нд-17/2 к границе проектирования (стена зала дозаторной)



От Ед-17\2 на насос Нд-17/2



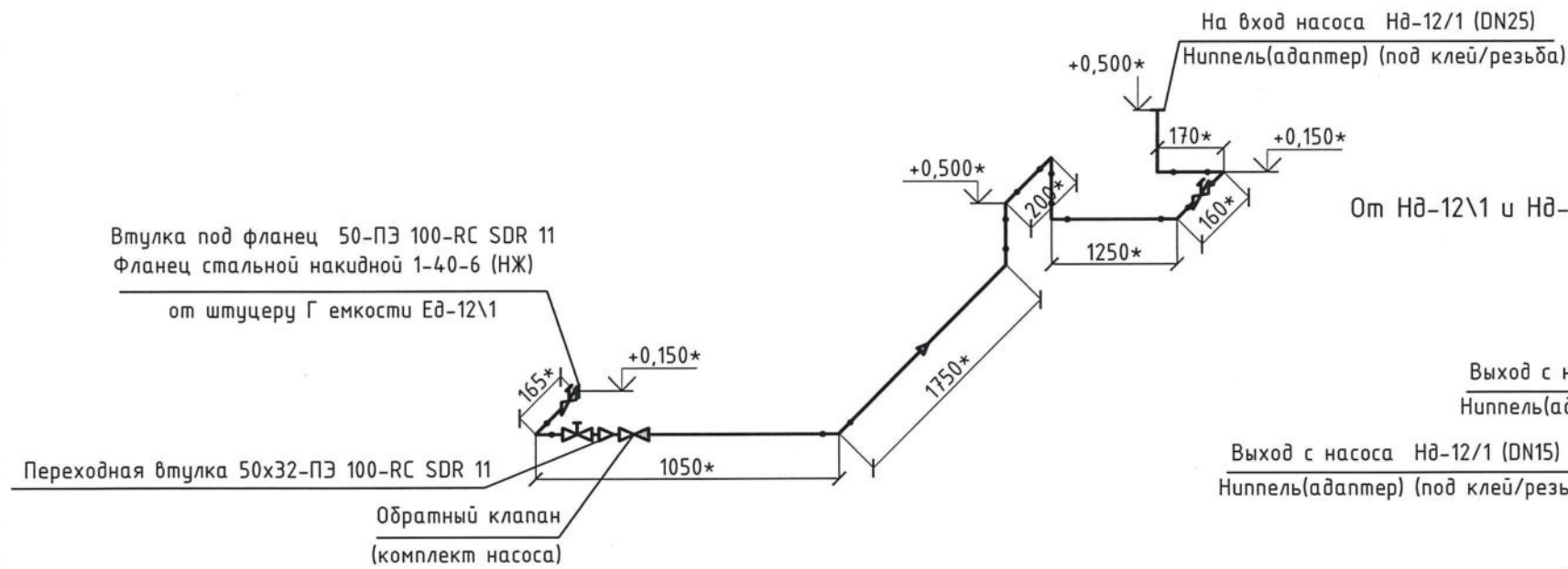
Примечания:

1. Технологические трубопроводы DN50, DN25, DN15 крепить через каждые 1200мм, 750мм, 500 мм соответственно на подвижные опоры хомутового типа.
2. Краны для продувки и опорожнения трубопроводов условно не показаны определить по месту.
3. Уклон трубопроводов обеспечить подкладками под опоры по ходу движения среды 0,005.
4. *-размер уточнить по месту.

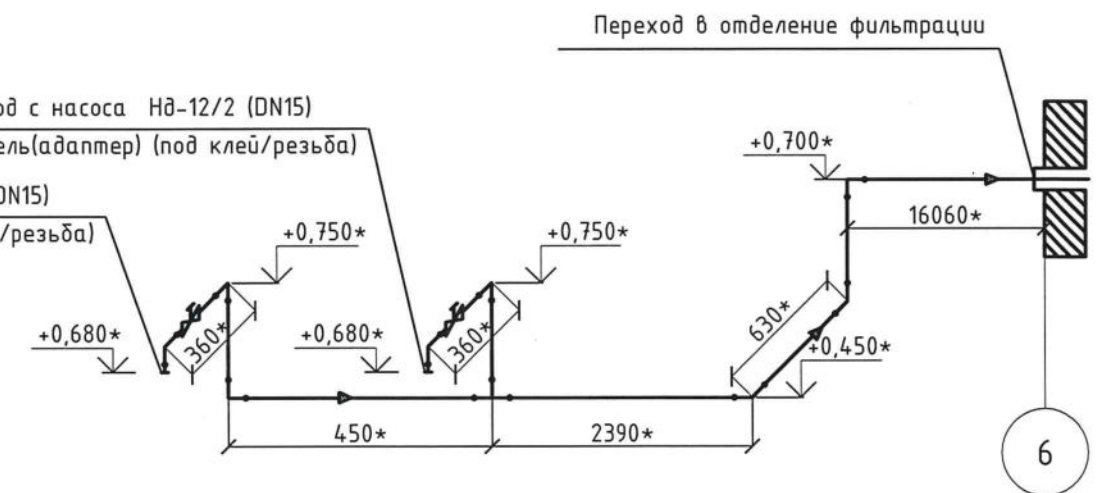
					6005.000.005 ТХ		
					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист
Разраб.	Пенягин			7.03.25		П	25
Нач. ПКО	Фаст				Аксонетрическая схема. Кислота. Часть 3.	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО	
Утверд.	Сухинин						

Формат А3

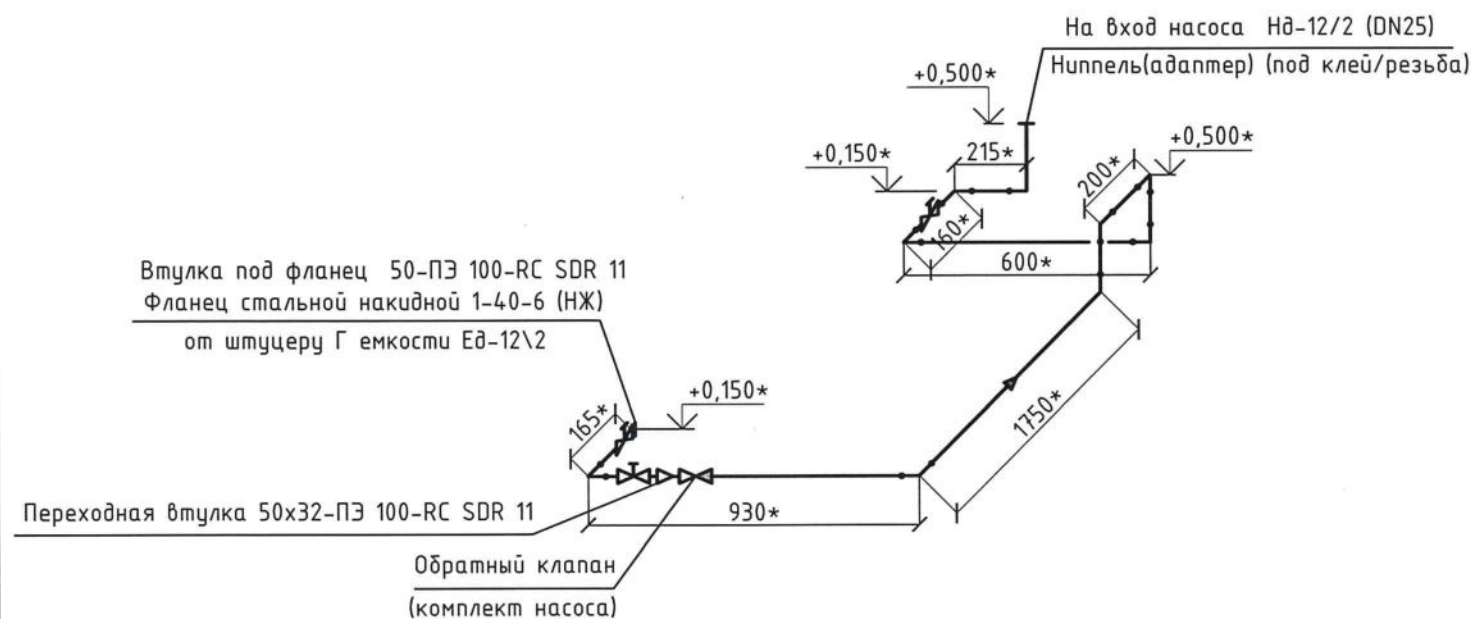
От Ед-12\1 на насос Нд-12/1



От Нд-12\1 и Нд-12/2 к границе проектирования (стена зала дозаторной)



От Ед-12\2 на насос Нд-12/2



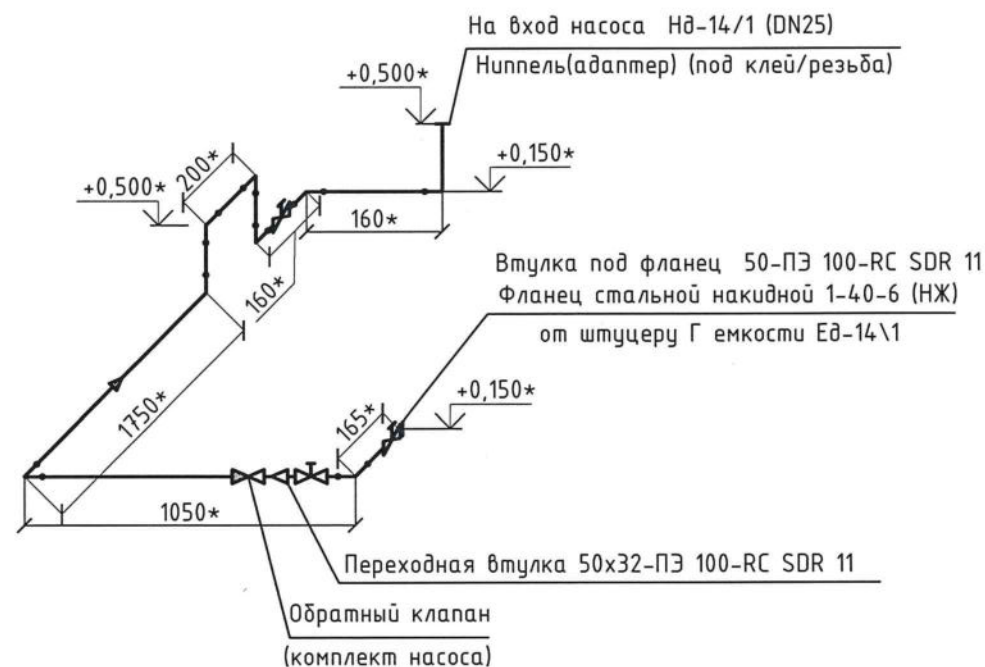
Примечания:

1. Технологические трубопроводы DN50, DN25, DN15 крепить через каждые 1200мм, 750мм, 500 мм соответственно на подвижные опоры хомутового типа.
2. Краны для продувки и опорожнения трубопроводов условно не показаны определить по месту.
3. Уклон трубопроводов обеспечить подкладками под опоры по ходу движения среды 0,005.
4. *-размер уточнить по месту.

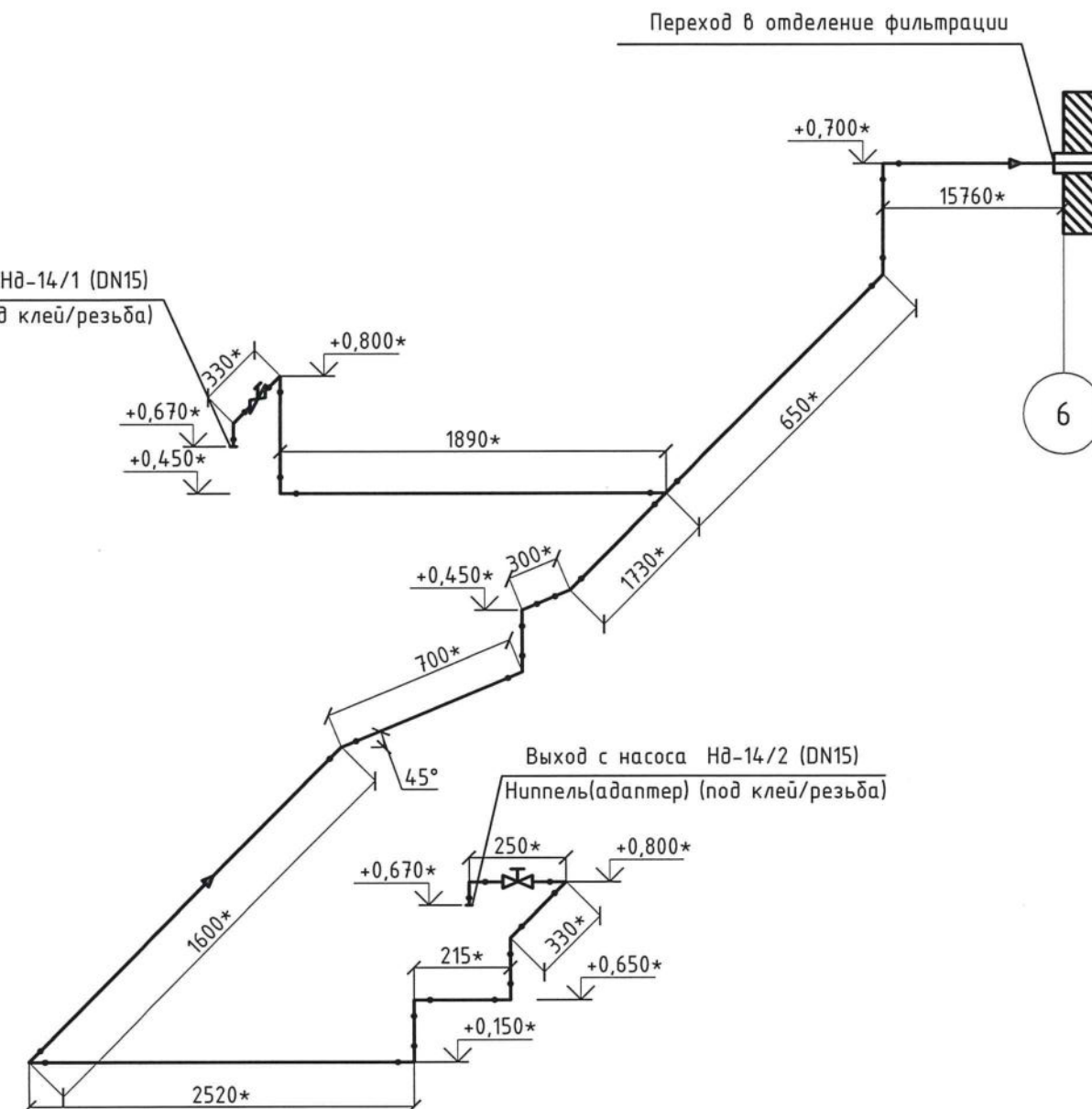
					6005.000.005 ТХ		
					Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист
Разраб.	Пенягин			7.03.25		П	26
Нач. ПКО	Фаст				Аксонетрическая схема. Кислота. Часть 4.	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО	
Утверд.	Сухинин						

Формат А3

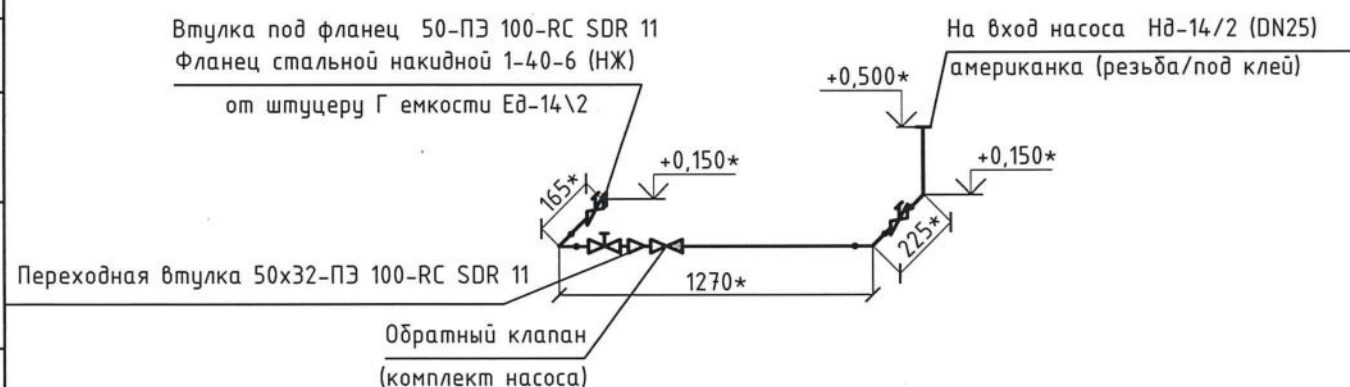
От Ед-14\1 на насос Нд-14/1



От Нд-14\1 и Нд-14/2 к границе проектирования (стена зала дозаторной)



От Ед-14\2 на насос Нд-14/2

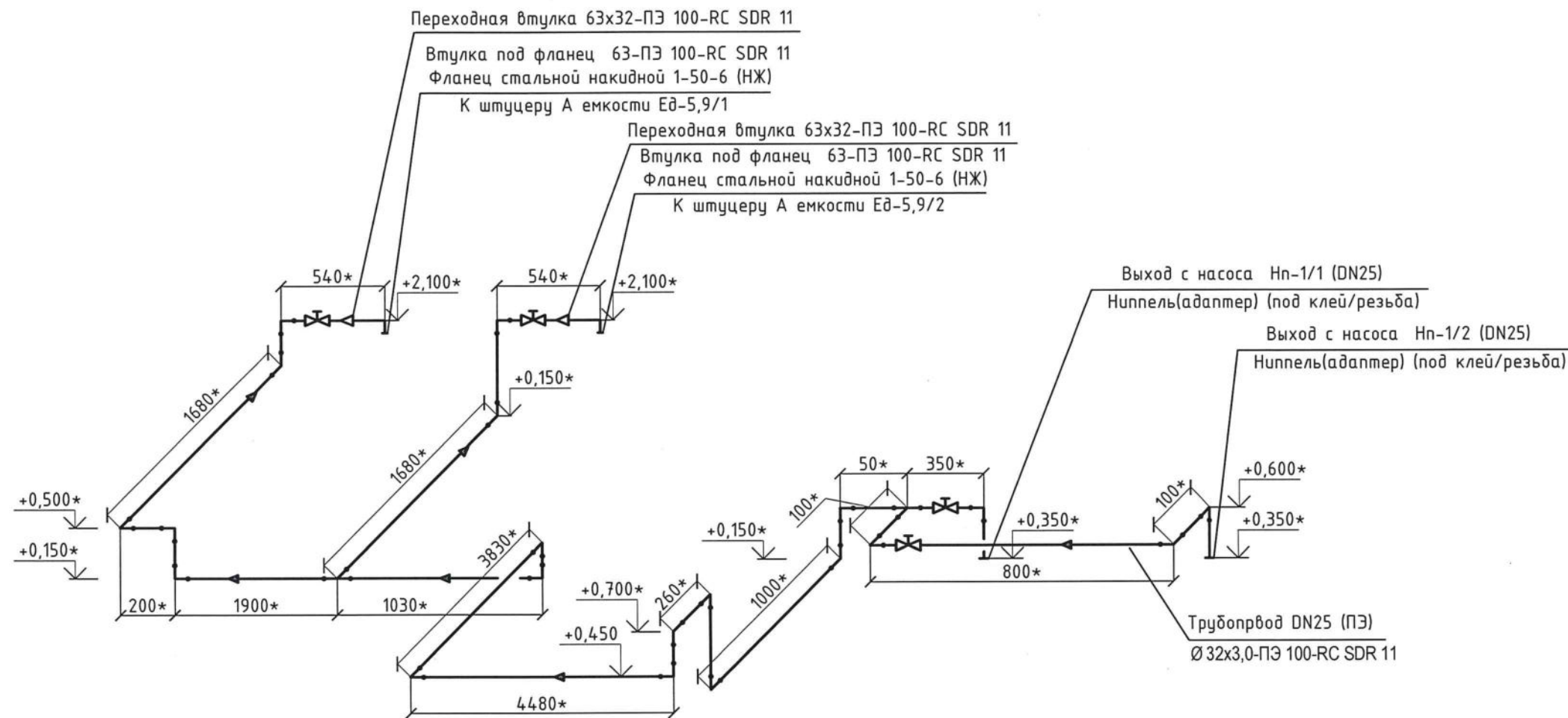


Примечания:

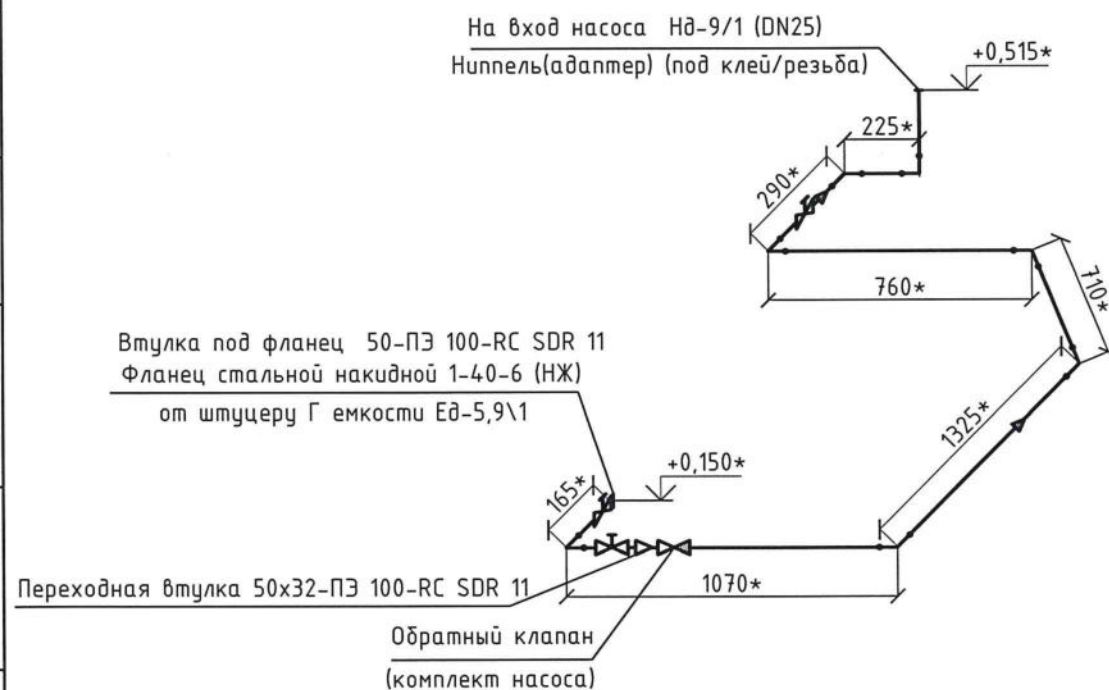
1. Технологические трубопроводы DN50, DN25, DN15 крепить через каждые 1200мм, 750мм, 500 мм соответственно на подвижные опоры хомутового типа.
2. Краны для продувки и опорожнения трубопроводов условно не показаны определить по месту.
3. Уклон трубопроводов обеспечить подкладками под опоры по ходу движения среды 0,005.
4. *-размер уточнить по месту.

						6005.000.005 ТХ		
						Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Цех новой водоподготовки. Дозаторная	Стадия	Лист
Разраб.	Пенягин			7.03.25			П	27
Нач. ПКО	Фаст			12.03.26		Аксометрическая схема. Кислота. Часть 5.	АО "Камтэкс-Химпром" ПКО	
Утверд.	Сухинин							

От насосов Нп-2/1, Нп-2/2 до емкостей Ед-5/1, Ед-5/2.



От Ед-5\1 на насос Нд-9/1



Примечания:

1. Технологические трубопроводы DN50, DN25, DN15 крепить через каждые 1200мм, 750мм, 500 мм соответственно на подвижные опоры хомутового типа.
2. Краны для продувки и опорожнения трубопроводов условно не показаны определить по месту.
3. Уклон трубопроводов обеспечить подкладками под опоры по ходу движения среды 0,005.
4. *-размер уточнить по месту.

6005.000.005 ТХ					
Техперевооружение существующих объектов водоподготовки с целью снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром"					
1	Зам	Пенягин	7.03.25		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пенягин	7.03.25			
Цех новой водоподготовки. Дозаторная				Стадия	Лист
				П	28
Нач. ПКО	Фаст				
Утверд.	Сухинин				
Аксонетрическая схема. Кислота. Часть 6.				АО "Камтэкс-Химпром" ПКО	

Формат А3

Согласовано

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.